

# 通用控制器 CCYH-TY01 仪表说明书

## 一. 操作说明：

**面板功能：**上电电源灯亮，数码管显示“C-XXX”，其中X为设定单组步进次数，上电显示上次设定的数值。  
启/停 为功能按键。

**上排接线端子：**AC220V 电源输入，+12V GND 为传感器电源，**CGQ4、CGQ3、CGQ2 分别对应于启/停、**、**，同面板功能相同**，CGQ1 为外部控制信号输入，用于步进进给指令。

**下排接线端子：**+12V、CP1、DIR1，此仪表的公共信号、脉冲与方向输出。用于与驱动器连接，控制上漆电机的速度及方向。CP2 为输出控制信号，COM、OPEN，CLOSE，为继电器信号输出口，用于步进结束后外部执行机构的运行指令。DIR2 暂不用。



## 二. 操作指南：

### 1: 等待状态：

仪表上电时，电源灯亮，数码管显示“C-XXX”，其中X为上次断电时保存的数据。点动（ ），电机向左(向右)走一步,当按住（ ）超过2秒时,电机连续向左(向右)走,直到松掉该键。

### 2: 设置状态：

**按住启/停键2秒以上，进入设置状态**，数码管显示“N-XX.X”，并且第一、三位不停的闪烁，设置范围0—20KHZ（单片机发出CP的频率，2细分下\*2）。

**设置方法：点动 键，对应闪烁的位按“0→9→0”加一循环，点动 键，数码管移向左一位闪烁。**

第二次按启/停键进入设置单组步进次数设定，显示“C-XXX”，范围0—999次。

第三次按启/停键进入设置一次前进距离设定，显示“bXXXX”，范围0-9999mm。

第四次按启/停键进入设置驱动轴直径设定，显示“dXXX.X”，范围0-999.9mm，需设定跟实际情况相同。

第五次按启/停键进入设置长度修正设定，显示“AXXXX”，范围0-9999mm，基本设定为A1000，设定数值如下方法：设定单组步进次数C-001，设置一次前进距离b1000，驱动轴直径实际情况相同，此时，一次触发，电机走的距离L，如果L=980mm，设置长度修正参数A=1000+(1000-980)=1020；如果L=1010mm，设置长度修正参数A=1000+(1000-1010)=990；

第六次按启/停键进入设置运行控制方式设定，显示“F---X”，

F---0：连续步进，不需要返回起始点。

F---1：连续步进，满足步进组设定值后，需要返回起始点。

第七次按启/停键进入设置输入信号延时时间设定，显示“t-X.XX”，范围0s—9.99s。

第八次按启/停键，退出设置状态.回到等待状态

### 3: 运行状态：

**点动启/停键，电机进入了运行状态，显示“C-XXX”第一位不停闪烁。**

在运行状态下，系统自动检测外部信号输入口 CGQ1，有步进进给指令信号输入——> 电机运行一次前进距离——> 显示 C 自动减一，向外一输出端口 CP2 输出一结束信号（同时继电器上有输出信号）——> …… 自动检测外部信号输入口 CGQ1，有步进进给指令信号输入——> 电机运行一次前进距离——> 显示 C 自动减一，向外一输出端口 CP2 输出一结束信号（同时继电器上有输出信号）……

当 C 等于 0 的时候，系统判断运行控制方式，

F---0 不返回起始点，回到等待状态。数码管停止闪烁，显示 C-XXX，X 为设定的单组步进次数。

F---1 数码管 5 位同时闪烁，直到电机返回起始点，回到等待状态。数码管停止闪烁，显示 C-XXX，X 为设定的单组步进次数。

### 三：外型及安装尺寸：

